

ADVERTENCIA

- . Este casco de soldadura con oscurecimiento automático no es adecuado para soldadura láser.
- . Este casco de soldadura de oscurecimiento automático y el filtro de soldadura de oscurecimiento automático nunca deben colocarse sobre superficies calientes.
- . Nunca abra ni altere el filtro de oscurecimiento automático.
- . Este casco para soldar con oscurecimiento automático no protegerá contra riesgos de impacto severos, incluida la fragmentación del esmerilado discos
- . Este casco de soldadura con oscurecimiento automático no protegerá contra dispositivos explosivos o líquidos corrosivos. no haga cualquier modificación al filtro o al casco, que no sean las especificadas en este manual. no use ninguno piezas de repuesto distintas a las especificadas en este manual. Modificaciones no autorizadas y repuestos anulará la garantía y expondrá al usuario al riesgo de lesiones personales.
- . Si los cascos para soldar con oscurecimiento automático no se oscurecen al iniciar un arco, deje de soldar inmediatamente y póngase en contacto con su supervisor o su distribuidor.
- . No sumerja el filtro en agua.
- . No utilice disolventes en la pantalla de los filtros ni en los componentes del casco.
- . Temperatura de funcionamiento: -5 OC+55 OC (23 OF-131OF)
- . Temperatura de almacenamiento: -20 OC+70 OC (-4 OF-158 OF).
- . Proteja el filtro del contacto con líquidos y suciedad.
- . Limpie las superficies de los filtros regularmente; no utilice soluciones de limpieza fuertes. Mantenga siempre los sensores y las celdas solares limpielo con un pañuelo/pañó limpio que no suelte pelusa.
- . Reemplace regularmente la lente de la cubierta delantera agrietada/rayada/picada. Se pueden producir lesiones personales graves si el usuario no sigue las advertencias antes mencionadas y/o no sigue las instrucciones de funcionamiento.

MANTENIMIENTO

Advertencia:

- . El reemplazo de cualquier componente y/o pieza deberá ser original del fabricante.
- . El usuario no debe desinstalar el filtro de soldadura de oscurecimiento automático. El filtro debe ser retirado por el distribuidor local o Personal calificado. De lo contrario, hará que la garantía no sea válida.
- . Reemplazo de la lente de la cubierta si está dañada (agrietada, rayada, sucia o picada).
- . Limpieza del filtro de soldadura de oscurecimiento automático con un pañuelo de papel limpio y sin pelusa o un paño de algodón.
- . No sumerja la lente en agua ni en ningún otro líquido. Nunca use limpiadores abrasivos, solventes o a base de aceite.
- . No intente abrir el filtro de soldadura de oscurecimiento automático.

ALMACENAMIENTO

- . El casco y el filtro de soldadura de oscurecimiento automático deben almacenarse en un lugar seco y bien ventilado. No expuesta a la luz directa del sol.
- . No golpee, haga clic, raye ni apriete el casco.
- . No ensucie el filtro de soldadura

TABLA DE GUÍA DE TONOS

PROCESO DE SOLDADURA	CORRIENTE DE ARCO (AMPERAJE)															
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
SMAW	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500				
MIG(heavy)						10	11	12	13	14						
MIG(light)						10	11	12	13	14						
TIG GTAW			9	10	11	12	13	14								
MAG/CO2						10	11	12	13	14						
SAW								10	11	12	13	14				
PAC													11	12	13	
PAW			8	9	10	11	12	13	14							

Nota: *El metal blindado con SMAW se está soldando. *TIG, GTAW-Gas Tungsteno son soldadura (GTAW) (TIG).

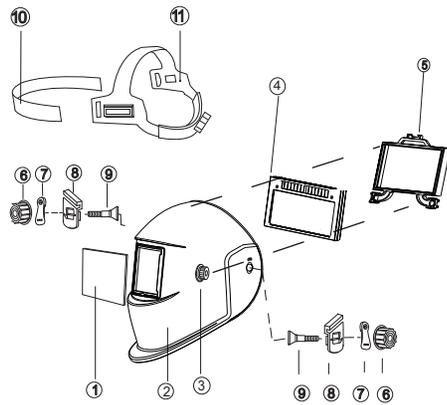
*MIG (pesado) - MIG sobre metales pesados. *SAW - Soldadura semiautomática blindada.

*MIG (ligero) - MIG sobre aleaciones ligeras. *PAC - Corte por plasma. *PAW-Plasma son soldaduras.

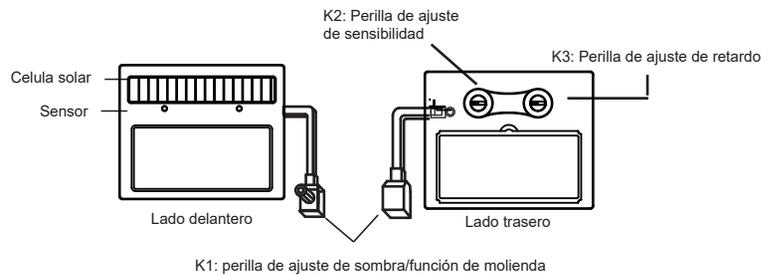
SPARKEN
W E L D S T E C H N O L O G Y

CARETA DE SOLDADURA CON OSCURIDAD AUTOMÁTICA

DIAGRAMA



1. Lente de la cubierta frontal
2. Carcasa del casco
3. Perilla de ajuste de sombra oscura
4. Filtro de soldadura automático (ADF)
5. Portafiltros
6. 2 tuercas.
7. 2 arandelas de posición.
8. 2 arandelas limitadoras (R&L)
9. 2 pernos.
10. Banda para la cabeza
11. Sombrero



OPERACIÓN

1. Tomando el casco de soldadura, la alimentación se encenderá automáticamente.
2. Ajuste el tono oscuro correcto girando la perilla de ajuste del tono oscuro de acuerdo con la soldadura.
3. Empuje el interruptor de selección de modo K1 al modo Molienda bajo condiciones de molienda.
4. Gire la perilla K1 para establecer el número de tono adecuado de acuerdo con la Tabla de guía de tonos entre DIN 9-13.
5. Gire la perilla K3 para ajustar el tiempo de retardo adecuado entre 0,2 y 1,0 s de oscuro a claro después de soldar.
6. Ponte el casco. En este momento, puede ver claramente las piezas de trabajo.
7. Comience su trabajo de soldadura y la ventana de visualización cambiará al estado de sombreado oscuro deseado que tenía establecer inmediatamente. Si falla, deje de soldar de inmediato y revíselo. Asegúrate de haber superado el problema antes de intentarlo de nuevo.
8. Apague automáticamente cuando termine de soldar.

ADVERTENCIA: Siempre que la careta para soldar no esté en uso y/o guardada, mantenga siempre la careta con filtrar los sensores hacia abajo. De lo contrario, puede causar que las baterías se agoten antes.

CONTROL DE SENSIBILIDAD

El control de sensibilidad se usa para hacer que la lente responda mejor a los diferentes niveles de luz experimentados en diversos procesos de soldadura. Recomendamos una configuración de sensibilidad de rango medio o 30-50% para la mayoría de las aplicaciones.

AJUSTE DE SENSIBILIDAD

Puede ser necesario ajustar la sensibilidad del casco para adaptarse a diferentes condiciones de iluminación o si la lente se enciende y se apaga intermitentemente. Ajuste la sensibilidad del casco de la siguiente manera:

1. Gire el control de sensibilidad al ajuste más bajo.
2. Oriente el casco en la dirección de uso, exponiéndolo a las condiciones de luz circundantes.
3. Gire gradualmente el ajuste de sensibilidad en el sentido de las agujas del reloj hasta que la lente se oscurezca, luego gire el control de sensibilidad en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que pase un poco el ajuste donde se aclara la lente. El casco está listo para usar. Leve puede ser necesario un reajuste para ciertas aplicaciones o si la lente parpadea y se apaga.

REEMPLAZO DE LA LENTE DE LA CUBIERTA SI ESTÁ DAÑADA (AGRIETADA, RAYADA, SUCIA O PICADA)

1. Levante la lente de la cubierta frontal desde el lado inferior con un dedo, retirela tirando del lado.
2. Primero doble la nueva placa de cubierta e inserte un lado de la placa en la seguridad de la placa de cubierta. ranura y luego el lado opuesto.
3. Presione la placa de cubierta para que encaje bien.

ADVERTENCIA

Asegúrese de seleccionar el botón de selección de modo cuando realice trabajos de soldadura. No hacerlo puede causar fallas en la protección de los ojos y lesionar los ojos. Asegúrese de que el modo de soldadura y el número de sombra que ha seleccionado sean adecuados para el proceso de soldadura!

ESPECIFICACIONES

Área de la ventana de visualización:	92 x 42 mm
Dimensión del filtro de oscurecimiento automático:	110 x 90 x 9 mm
Nivel de protección contra rayos ultravioleta:	Cumple con los estándares de ANSI/CSA/CE
Nivel de protección de rayos infrarrojos:	Cumple con los estándares de ANSI/CSA/CE
Encendido/apagado:	Totalmente automático
Modo:	Soldadura/esmerilado
Sombra oscura:	DIN 9-13
Sombra clara:	DIN 4
Tiempo de conmutación:	1/25.000 s
Tiempo de retardo:	0,2-1,0 s de oscuro a brillante
Fuente de alimentación:	Células solares + baterías de litio

¡PRECAUCIÓN! (Antes de soldar)

1. Antes de usar, lea atentamente el manual y asegúrese de saber todo lo que se muestra.
2. Cuando se usa por primera vez una nueva careta para soldar con oscurecimiento automático, el operador debe Retire las películas protectoras de los filtros de oscurecimiento automático. De lo contrario, el nivel de sombra puede ser incorrecto o dejar de funcionar.
3. Asegúrese de que la careta para soldar con oscurecimiento automático sea adecuada para el trabajo que pretendía realizar y todas las piezas y componentes están en el orden correcto y listos para trabajar.
4. Para configurar el estado de la sombra oscura de acuerdo con la tabla de guía de sombras, asegúrese de que el número de sombra que seleccione es correcto y adecuado para el trabajo que va a realizar.
5. Ajuste el arnés de acuerdo con el tamaño de su cabeza.