

PERFECTWELD
the welding professional

REGULADOR DE ACETILENO TIPO HARRIS

0700-1110

Dispositivo de uso industrial para servicios medianos, elaborado para manejo de gas combustible, específicamente acetileno, en operaciones de soldadura oxiacetilénica y corte de metales. Soporta gran demanda de salida de gas, manteniendo un flujo continuo y constante.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- * Capacidad para trabajos medianos.
- * Diseñado para máxima seguridad y alta resistencia.
- * Cuerpo de latón forjado, rígido y duradero.
- * Cubierta protectora frontal de acero con revestimiento cromado.
- * Manómetros con cuerpo de bronce, de diámetro 2-1/2" con doble escala y protectores plásticos resistentes.
- * Manilla ergonómica para regulación suave de salida de gas.
- * Conexión CGA con filtro interno, que evita el paso de impurezas del gas de entrada.
- * Peso: 1.0 Kg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE GAS	RANGO DE PRESIÓN MANÓMETRO DE ENTRADA	MÁXIMA PRESIÓN DE ENTRADA	RANGO DE PRESIÓN MANÓMETRO DE TRABAJO	RANGO DE PRESIÓN DE TRABAJO	CONEXIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE SALIDA
Acetileno	0 - 400 PSI	400 PSI	0 - 30 PSI	0 - 15 PSI	CGA 300	9/16" 18-LH (*)

(*) Enrosca hacia lado izquierdo.