

PERFECTWELD

the welding professional

PICOS DE PROPANO TIPO HARRIS

0700-1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606

Conformados en dos piezas, diseñados para trabajar con mezcla de propano y oxígeno o gas natural y oxígeno, para procesos de precalentamiento y corte de metales. Fabricados con materiales de buena calidad, resistentes a la oxidación y a las temperaturas de trabajo. Útiles en sopletes, aditamentos manuales y antorchas mecánicas.



APLICACIONES

Fabricación general, desmantelamiento, construcción y reparación de recipientes, tuberías, embarcaciones marítimas y demás.

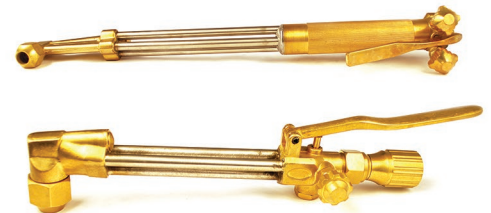
BENEFICIOS

- * Cortes precisos y efectivos.
- * Capsula exterior cromada, que brinda buena resistencia a la oxidación.
- * Amplio rango de corte por modelo.

EQUIPOS RELACIONADOS

Soplete 18" tipo Harris propano (Código: 0700-2500)

Aditamento de corte 72-3 tipo Harris (Código: 0700-2702)



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGOS	MODELOS	DIÁMETRO ORIFICIO DE SALIDA	ESPESOR DE CORTE (MM)	PRESIÓN DE OXIGENO (PSI)	PRESION NORMAL GAS COMBUSTIBLE (PSI)	PRESIÓN BAJA GAS COMBUSTIBLE (PSI)
0700-1600	6290-NX # 0	1.0 mm	10 - 15	25 - 40	5 - 15	0.5 - 3.0
0700-1601	6290-NX # 1	1.2 mm	15 - 25	35 - 50		
0700-1602	6290-NX # 2	1.6 mm	25 - 50	40 - 55		
0700-1603	6290-NX # 3	2.0 mm	50 - 75	45 - 65		
0700-1604	6290-NX # 4	2.4 mm	75 - 150	50 - 75		
0700-1605	6290-NX # 5	2.8 mm	150 - 200	65 - 80		
0700-1606	6290-NX # 6	3.2 mm	200 - 300	70 - 90		