

ANTORCHA PARA CARBONERA

2001900

Antorcha diseñada para preparar superficies, donde es necesario biselar, ranurar o cortar metales ferrosos y no ferrosos. Solo se requiere que la antorcha sea conectada a una máquina de corriente directa, utilizar un compresor de aire y un electrodo de carbón cobrizado.



ESPECIFICACIÓN DE FABRICACIÓN

- ☀ Cabezal fabricado con una aleación de cobre con cuatro (4) agujeros de aire optimizando el flujo de aire hacia el arco.
- ☀ Aisladores de alta resistencia, la palanca y la empuñadura de que están hechos de fibra de vidrio reforzado compuesto de moldeo termoestables de poliéster para resistir el calor y ser resistentes al impacto.
- ☀ Mango Equilibrado para pivotar en el centro del mango para facilitar su uso para todas las posiciones ranurado, y por lo tanto reduce la fatiga del operador.

USOS

- ☀ Preparación de juntas.
- ☀ Reparación de defectos superficiales e internos.
- ☀ Eliminación de defectos en piezas fabricadas por fundición.
- ☀ Corte de materiales que no puedan ser trabajados con los procesos convencionales de corte.
- ☀ Para el corte y biselado de aquellos metales que pudieran fundirse por acción del arco eléctrico.
- ☀ Es indicado especialmente para aceros de mediano carbono y aceros aleados, así como aluminio y aleaciones de aluminio.
- ☀ Para realizar cortes, o desmantelar barcos, tanques, recipientes a presión (que requieran reparaciones, u extracciones de soldadura)

CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO

Descripción diámetro-longitud	Amperaje		Presión de aire
	Min	Max	
1/4" x 12"	Min 200	Max 400	5-6 BAR
1/8" X 12"	Min 100	Max 200	
3/16" X 12"	Min 150	Max 200	
3/8" X 3/16"	Min 400	Max 600	73-88 PSI
5/16" X 12"	Min 150	Max 250	Max 190
5/32" X 12"	Min 90	Max 190	

Posición de ejecución : Plana – horizontal